



LISTA DE TELHAS					
QTD.	DENOMINAÇÃO	COMPR.(mm)	ESP.(mm)	ACAB.(EXT/INT)	PESO UNIT. (kg)
47	LRZIP53 - 445	2511	0,65	S/PINTURA	7,83
10	LRZIP53 - 445	5650	0,65	S/PINTURA	17,63
25	LRZIP53 - 445	9240	0,65	S/PINTURA	28,83
99	LRZIP53 - 445	7100	0,65	S/PINTURA	22,15
50	LRZIP53 - 445	6040	0,65	S/PINTURA	18,84
49	LRZIP53 - 445	6930	0,65	S/PINTURA	21,62
35	LRZIP53 - 445	4040	0,65	S/PINTURA	12,60
35	LRZIP53 - 445	2700	0,65	S/PINTURA	8,42
99	LRZIP53 - 445	4974	0,65	S/PINTURA	15,52
50	LRZIP53 - 445	5833	0,65	S/PINTURA	18,20
49	LRZIP53 - 445	6720	0,65	S/PINTURA	20,97
38	LRZIP53 - 445	9888	0,65	S/PINTURA	30,85
81	LRZIP53 - 445	753	0,65	S/PINTURA	2,35
81	LRZIP53 - 445	1835	0,65	S/PINTURA	5,73
81	LRZIP53 - 445	450	0,65	S/PINTURA	1,40
38	LRZIP53 - 445	5836	0,65	S/PINTURA	18,21
43	LRZIP53 - 445	5736	0,65	S/PINTURA	17,90
43	LRZIP53 - 445	1853	0,65	S/PINTURA	5,78
LISTA DE ARREMATES E ACESSÓRIOS					
QTD.	DENOMINAÇÃO	COMPR.(mm)	ESP.(mm)	ACAB.(EXT/INT)	PESO UNIT. (kg)
39	RUFO TOPO 1	3000	0,65	S/PINTURA	9,36 D= 600
26	RUFO INFERIOR 2	3000	0,65	S/PINTURA	9,36 D= 600
91	RUFO LATERAL 3	3000	0,65	S/PINTURA	9,36 D= 600
116	RUFO PINGADEIRA	3000	0,65	S/PINTURA	6,24 D= 400
791	FECHTO DE ONDA METÁLICO	436	0,65	S/PINTURA	0,54 D= 240
600	CARTOLA	3000	0,95	S/PINTURA	5,47 D= 240
34	CALHA 1	3000	0,95	S/PINTURA	27,36 D= 1200
4	CALHA 2	3000	0,95	S/PINTURA	22,80 D= 1000
CLIPS = 3653 unidades					

NOTAS GERAIS

- 1- DIMENSÕES E ELEVÇÕES EM MILÍMETROS;
2- MATERIAIS:
- PERFIS FORMADOS A FRIO: ASTM A36

PINTURA E CORROSÃO:

A PREPARAÇÃO DAS SUPERFÍCIES E A PINTURA DE OFICINA E DE CAMPO DEVEM ESTAR DE ACORDO COM OS REQUISITOS DO ANEXO N DA NORMA NBR 8800/08.

MONTAGEM:

AS OPERAÇÕES DE MONTAGEM DEVERÃO SEGUIR MÉTODOS E SEQUÊNCIAS DE EXECUÇÃO OS MAIS EFICIENTES E ECONÔMICOS POSSÍVEIS. TRAVAMENTOS NECESSÁRIOS A MONTAGEM FICAM A CARGO DO FABRICANTE. SERÁ DE RESPONSABILIDADE DO EXECUTOR DA ESTRUTURA DE CONCRETO O PERFEITO POSICIONAMENTO DOS PILARES OU BASES SOBRE AS QUAIS SERÁ APOIADA A ESTRUTURA METÁLICA.

CONFIRMAR MEDIDAS NO LOCAL;

CONSTAM NA LISTA DESTA PROJETO OS RUFOS QUE DEVEM SER FABRICADOS E SEUS TAMANHOS PARA CORTE. PARA A FABRICAÇÃO DOS RUFOS É NECESSÁRIO CONFIRMAR AS MEDIDAS E ÂNGULOS DAS TELHAS NO LOCAL PARA QUE SUA MONTAGEM SEJA EFETIVA.

USO EXCLUSIVO DO CLIENTE		DEPARTAMENTO	DATA	VISTO
<input type="checkbox"/> APROVADO S/ COMENTÁRIOS				
<input type="checkbox"/> APROVADO C/ COMENTÁRIOS				
<input type="checkbox"/> NÃO APROVADO				
REV.	DATA	NOME	DESCRIÇÃO	
03/09/23	J.R.J.	J.R.J.	LISTA MATERIAL	
09/03/23	J.R.J.	J.R.J.	ESPECIFICAÇÃO DAS TELHAS	
01/03/23	J.R.J.	J.R.J.	EMIÇÃO INICIAL	
COORD.	V.S.C.	01/03/23		
VERIF.	V.S.C.	01/03/23		
PROJ.	J.R.J.	01/03/23		
DES.	J.R.J.	01/03/23		
RESP.	NOME	DATA	ASS.	PROJETO: COBERTURA METÁLICA
Importante:				LOCAL: SANTOS - SP
As informações contidas neste documento são de propriedade da Stahko e são fornecidas ao cliente sob condição de não serem utilizadas para outros finalidades sendo aqueles estabelecidas contratualmente.				TÍTULO:
CLIENTE:				Nº DOCUMENTO STAHLKO: 23013-EME-PE-004
				ESCALA: IND.
				Nº DOCUMENTO CLIENTE: 23013-EME-PE-004
				REVISÃO: 2

